



MASTERDRILL

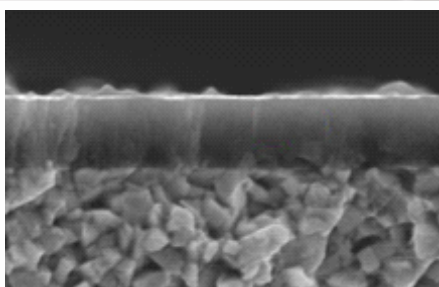
Precision lies in details



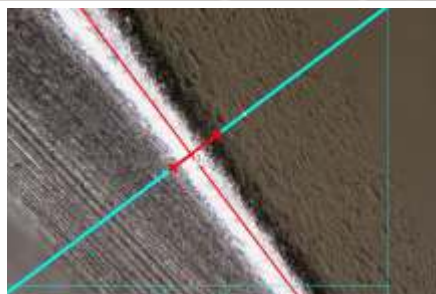
Wiertła pełnowęglkowe kręte

projektowaniu nowoczesnych narzędzi skupiamy się na szczegółach niewidocznych gołym okiem. Dynamiczny rozwój technologii mikroobróbki oraz powlekania PVD, kolejne prototypy i szereg testów pracą pozwalają na gromadzenie szczegółowej wiedzy o procesach fizycznych zachodzących w trakcie skrawania.

Najnowszym efektem naszych badań i prac rozwojowych jest wiertło **MASTERDRILL** przeznaczone do wysokowydajnej obróbki szerokiego spektrum materiałów. Krawędzie skrawające MasterDrill zabezpieczone są w całkiem nowym, nigdy wcześniej nie stosowanym procesie.



Twarda i odporna temperaturowo powłoka AT do pracy w najcięższych warunkach

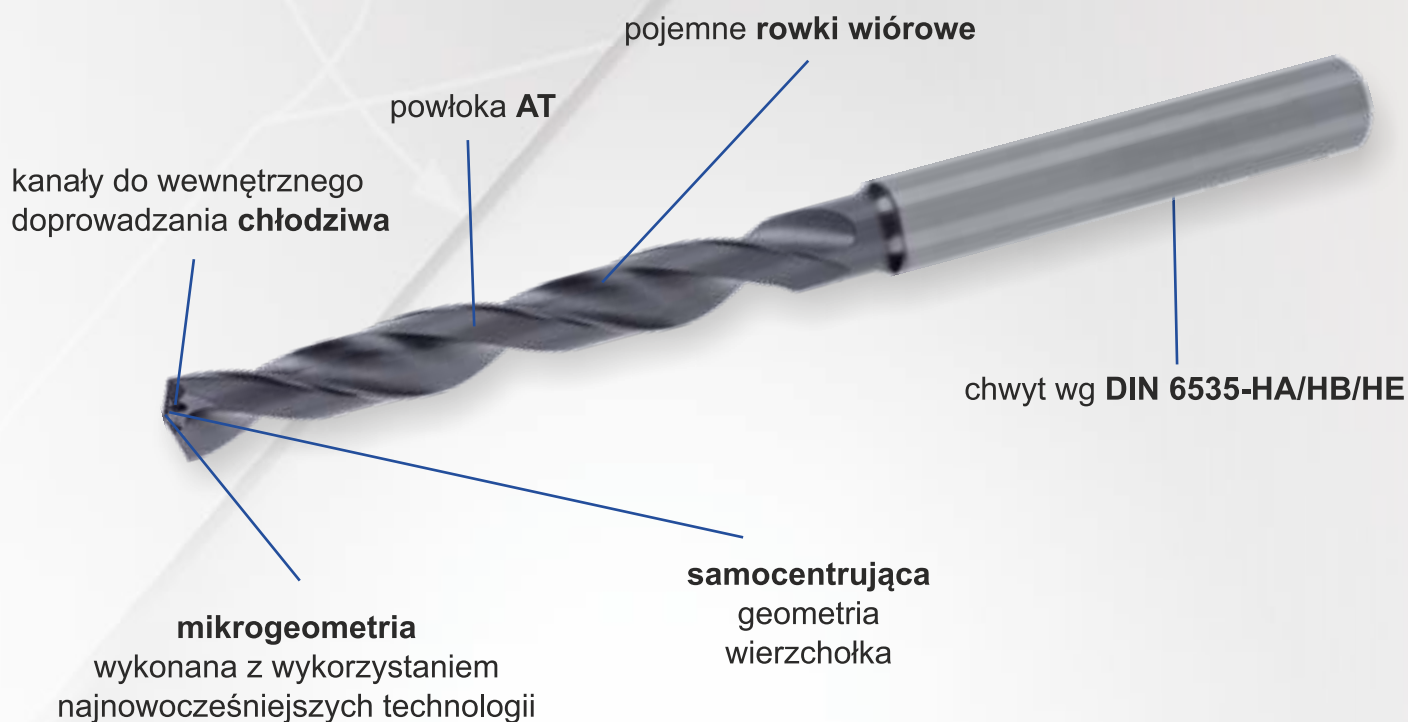


Przełomowa metoda zabezpieczenia krawędzi skrawających



Ultradrobnoziarnisty węgiel odporny na zużycie ściernie

KONSTRUKCJA



WYKONANIE

- Gabaryty wiertel są zgodne z normą DIN-6537 dla długości 3xD oraz 5xD
- Zakres wymiarowy $\varnothing 3$ - $\varnothing 20$
- Dostępne wymiary pod obróbkę gwintownikami i wygniatakami

ZASTOSOWANIE WG STANDARDU ISO

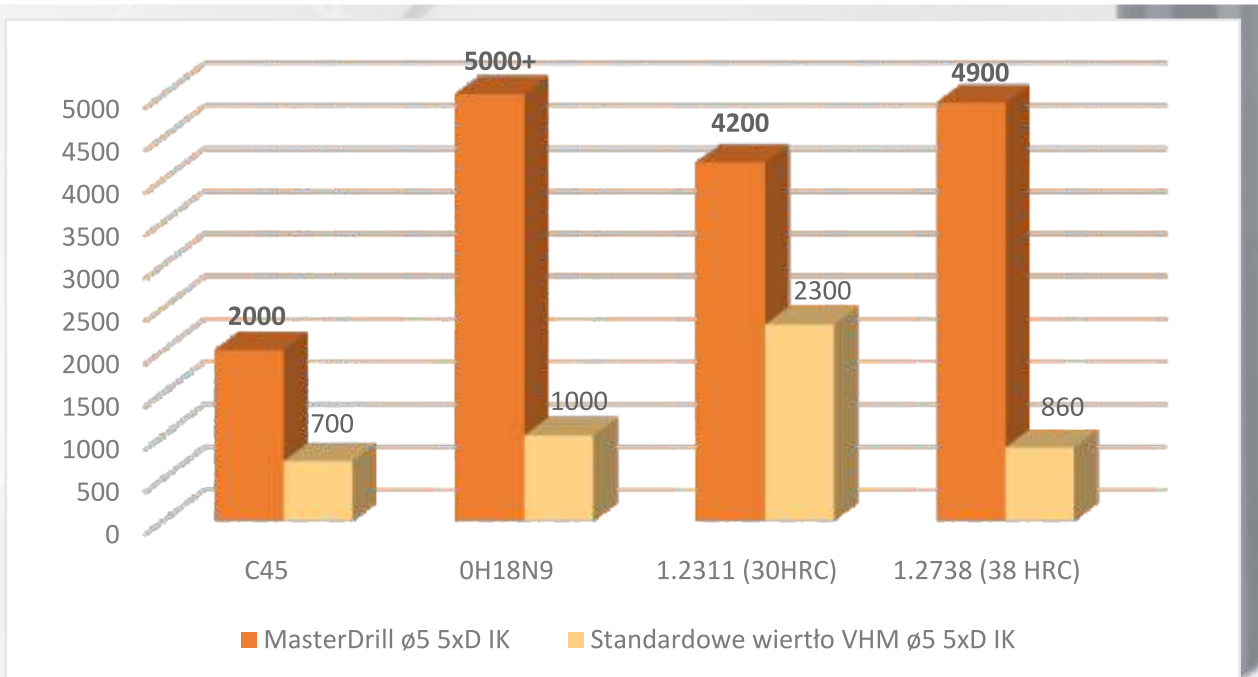
P	STALE	N	METALE NIEŻELAZNE
M	STALE NIERDZEWNE	S	MATERIAŁY ŻAROODPORNE
K	ŻELIWA		

CECHY I ZALETY

- Zwiększenie produktywności dzięki znacznie wyższej żywotności w porównaniu do standardowych wiertel VHM
- Wysoka jakość powierzchni wykonywanych otworów oraz precyzja wymiarowa
- Szerokie możliwości zastosowania przez zastosowanie zoptymalizowanej konstrukcji pod kątem obróbki wielu rodzajów materiałów oraz szeroki zakres wymiarowy



TRWAŁOŚĆ **MASTERDRILL** W PORÓWNANIU DO STANDARDOWEGO WIERTŁA UNIWERSALNEGO VHM





Fabryka Narzędzi FANAR Spółka Akcyjna

ul. Płocka 11 06-400 Ciechanów

tel.: (+48 23) 672 44 41, fax: (+48 23) 672 48 41

e-mail: info@fanar.pl, www.fanar.pl

Biuro Obsługi Klienta

tel. (+48 23) 672 44 44

e-mail: bok@fanar.pl

Export Department

tel. (+48 23) 674 30 03

tel. (+48 23) 674 30 35

e-mail: export@fanar.pl



MASTERDRILL

Wiertła pełnowęglkowe kręte